

Sp-nia Inwalidów „INMET” 47-206 Kędzierzyn – Kozle ul. Portowa 33	KARTA INFORMACYJNA		
	ELEKTROMAGNESY NAPĘDOWE TYP ES-2a i ES-2		
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> - jednofazowe -wnętrzowe -bez obudowy </div>		<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 24—500 V 17-80 W 50-60 Hz </div>	
<p>ZASTOSOWANIE : Do rozruchu mechanizmów pras,obrabiarek i innych napędów</p> <p>WARUNKI PRACY : Do instalowania w pomieszczeniach zamkniętych niezawierające pyłów ani gazów żrących lub wybuchowych, do wysokości 2000m n.p.m.</p>			
RODZAJ WYKONANIA	TEMPERATURY OTOCZENIA	WILGOTNOŚĆ WZGLĘDNA POWIETRZA	OZNACZENIE WYKONANIA
UMIARKOWANY	-25 - +40°C	90% przy +20°C	N/3 wg PN-68/H-04650
WSZYSTKIE KLIMATY TROPIKALNE	-10 - +55°C	80% przy +35°C	U/3 w\g PN-68/H-04650
WSZYSTKIE KLIMATY MORSKIE	-10- +55°C	95%przy+25°C	M/3 wg PN-68/H-04650
<p><u>NORMY I NORMATYWY:</u> Elektromagnesy ES-2a i ES-2 spełniają wymagania warunków technicznych odbioru wg WTO-84/161 -WTO-66/ZPMiAE – A2 – 177/dla wykonań tropikalnych/ -WTO-70/ZPMiAE -A31- 021/dla wykonań morskich/</p> <p><u>BUDOWA :</u> Elektromagnes składa się z następujących elementów : - rdzenia wykonanego z blachy stalowej dla ES-2a-5102 i ES-2a-5112 -rdzenia wykonanego z blachy magnetycznej dla ES-2-5122 i ES- 2 -5132 - nura wykonanego z blachy stalowej dla ES-2a-5102 i ES-2a-5112 -nura wykonanego z blachy magnetycznej dla ES-2 -5122 i ES- 2- 5132 -uzwojenia cewki nawiniętego na korpus izolacyjny, -dwóch przewodnic, które ustalają położenie nura względem rdzenia.</p>			

KARTA INFORMACYJNA

CZEŚCI ZAMIENNE.

Cewki elektromagnesów - odpłatnie na zamówienie.

OPAKOWANIE I TRANSPORT.

Elektromagnesy są pakowane pojedynczo w pudełka z tektury falistej litej .

W obrocie krajowym są dostarczane do odbiorców transportem samochodowym lub kolejowym.

MAGAZYNOWANIE.

-w opakowaniach fabrycznych w suchych i czystych pomieszczeniach zamkniętych o temperaturze nie niższej niż 5°C i wilgotności względnej powietrza nie przekraczającej 85%.

W ZAMÓWIENIU NALEŻY PODAĆ :

- oznaczenie elektromagnesu
- typ
- znamionowy udźwig
- znamionowe napięcie cewki i częstotliwość
- rodzaj wykonania klimatycznego

Zamówienie należy składać u producenta.

Informacji odnośnie danych technicznych elektromagnesów udziela

Dział Zbytu Spółdzielni Inwalidów „INMET”

MONTAŻ I EKSPLOATACJA

Elektromagnesy należy instalować na konstrukcjach wsporczych w pozycji poziomej lub pionowej. Mocowanie ciężkich i dźwigni do nura elektromagnesu powinno być wahlive w dwóch płaszczyznach prostopadłych do siebie.

Ułatwia to swobodne układanie się współpracujących powierzchni rdzenia i nura zapewnia poprawną pracę.

Siła obciążenia powinna działać w osi nura.

Prowadnice i wewnętrzne powierzchnie korpusu cewki należy smarować smarem.

Podczas okresowych przeglądów należy sprawdzać , czy nur daje się lekko przesuwać.

UWAGA:

MINIMALNE OBCIĄŻENIE NURA NIE MOŻE BYĆ
MNIEJSZE NIŻ PODANO W DANYCH TECHNICZNYCH .

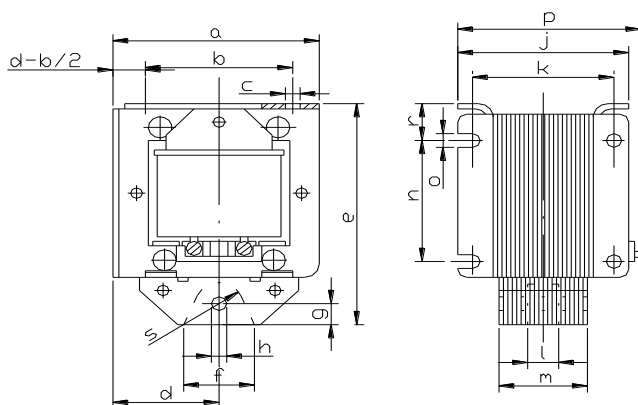
KARTA INFORMACYJNA

INFORMACJA O DOKUMENTACJI TECHNICZNEJ.

Elektromagnes typ ES-2a i ES-2 są produkowane na podstawie własnej dokumentacji konstrukcyjnej, która nie jest przedmiotem transakcji.

Warunki techniczne odbioru można zamawiać u producenta nieodpłatnie

RYSUNEK WYMIAROWY



Wymiar	a	b	c	d	e	f	g	h	s	j	k	l	m	n	o	p	r
	[mm]																
Typ																	
ES2a-5102	83	55	5,5	~43	102	19	7	6,5	7	55	42	9	23	55	5,5	60	14
ES2a-5112	83	55	5,5	~43	102	19	7	6,5	7	61	48	9	29	55	5,5	66	14
ES2-5122	113	83	9	~60	136	30	10,5	8,5	11	80	64	12	31	77	9	-	18
ES2-5132	113	83	9	~60	136	30	10,5	8,5	11	93	75	14	42	77	9	-	18

DANE TECHNICZNE

Dane Techniczne	Napięcie znamionowe przy f=50Hz i 60 Hz	Skok znamionowy	Udźwig znamionowy		Dopuszczalny zakres obciążenia nura				Względny czas pracy „p” dla pracy przerywanej	Największa częstość zadziałań na godz.	Najdłuższy czas włączenia w 1 cyklu pracy przy znamionowej częstości zadziałań.	Średni czas przy skoku przy obciążeniu znamionowym	Moc rozruchu	Moc trzymania		Ciężar nura	Ciężar elektromagnesu	Najdłuższy czas włączenia przy pracy ciągłej w 1 cyklu pracy	Trwałość mechaniczna
			WYKONANIE																
			normalne i tropik	morskie	normalne I morskie	normalne I morskie													
			pozycja pracy																
poż.	pion	poż.	pion	poż.	pion	poż.	pion	%	c/h	S	ms	VA	VA	W	kg	kg	min	-	
TYP	[v]	[mm]	daN [kg]																
ES2a-5102	24 , 125 , 230 , 400 , 440 , 500	25	1,5	-	-	0,75-1,5	-	-	100 95 60 40 20	- 1700 1800 1900 2000	- 2,00 1,20 0,76 0,36	100	750	60	17	0,39	1,50	Bez ograniczeń	1,3x10 ⁶
ES2a-5112		25	3,0	-	-	1,5-3,0	-	-	100 95 60 40 20	- 1200 1400 1600 1800	- 2,85 1,54 0,90 0,40	100	1140	88	25	0,52	1,9		1,3x10 ⁶
ES2a-5122		30	5,0	4,0	2,5	3,0-5,0	2,0	1,5	100 95 60 40 20	- 800 1200 1400 1800	- 4,28 1,80 1,03 0,40	100	2650	212	55	1,05	3,53		1,0x10 ⁶
ES2a-5132		30	8,0	5,0	3,5	5,0-8,0	2,5	2,0	100 95 60 40 20	- 700 1000 1200 1400	- 4,89 2,16 1,20 0,52	100	3500	270	80	1,47	4,48		1,0x10 ⁶

Zmniejszanie skoku od wartości znamionowej do zera ma dodatni wpływ na twardość

